

## ПРЕДЛАГАНИ УСЛУГИ

### РАЗРАБОТКА И ДИЗАЙН

- проектиране на аналогови, цифрови и хибридни модули, устройства и системи
- дизайн на печатни платки
- разработка на фърмуер
- разработка на софтуер (Windows)

### ПРОТОТИПИРАНЕ

- изработка на прототипи на устройства, разработени по заявка на клиента
- тестване на прототипи
- подготовка на технологична документация и данни за серийно производство

### ПРОИЗВОДСТВЕНО - ТЕХНОЛОГИЧНИ ПРОЦЕСИ И ОПЕРАЦИИ

- машинно или ръчно нанасяне на спояваща паста
- ръчно нареждане на TH компоненти
- машинно или ръчно нареждане на SMD компоненти
- ръчно спояване на TH компоненти - оловно или безоловно
- вълново спояване на TH компоненти - оловно
- инфрачервено спояване на SMD компоненти - оловно или безоловно
- конвекционнно спояване на SMD компоненти - оловно или безоловно
- кабелни заготовки

### ТЕСТВАНЕ

- електрическо и логическо тестване на модули
- функционално тестване на модули

### ДОСТАВКИ

- материали за печатни платки
- електронни компоненти
- технологични материали

### ЕКСПОРТ

- до страни от Европейския Съюз
- до страни извън Европейския Съюз



[www.largonet.net](http://www.largonet.net)

## ЗА НАС

Ларгонет ООД е основано през 2005 г. Фирмата е изцяло производствена и до 2016 година работи само с чуждестранни клиенти. Произвеждаме уникални високотехнологични хардуерно-софтуерни продукти, включващи специфично собствено ноухау и разработки. Продуктовата ни листа включва над 120 стандартни изделия – изцяло собствена разработка. За тези години фирмата има над 2300 клиенти от 60 страни от цял свят. Ларгонет ООД разработва и специализирани решения по задание на клиента, включващи цялостен инженеринг и производство.



## КОНТАКТИ

### ЛАРГОНЕТ ООД

#### Офис:

ул. Хан Крум 8  
Варна 9000  
България

#### телефон:

+359 52 602 062

#### e-mail:

sales@largonet.net

#### Производствена база:

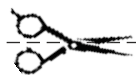
ул. Иван Троянски 9, бл.3  
ж.к. Възраждане  
Варна 9025

#### телефон:

+359 888 457 085

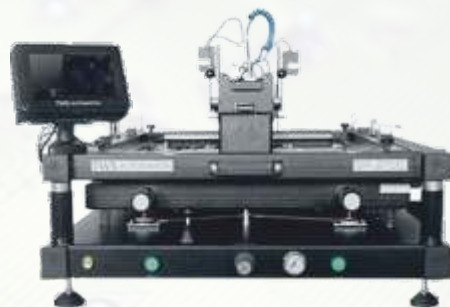
#### web:

www.largonet.net



През 2016 година фирмата спечели и успешно изпълни проект по ОП „Иновации и конкурентоспособност“ за „Увеличаване на производствения капацитет и внедряване на нови услуги в Ларгонет ООД чрез въвеждане в експлоатация на технологична линия за насищане на печатни платки“. Проектът цели изпълнение на една от дългосрочните цели на компанията за навлизането на българския и запазване и разширяване позициите на европейския пазар за проектиране и производство на електронни модули.

## ПРОИЗВОДСТВЕНО ОБОРУДВАНЕ



#### PICK & PLACE МАШИНА TWS, МОДЕЛ QUADRA EVO

- работи с корпуси TSOP, TNT, PLCC, QFP, BGA2025 (45x45mm), BGA, LCC и др.
- работна повърхност: 440 x 360mm, макс.: 550 x 420mm
- размер на елементите за манипулиране от 0201 до 50 x 50 mm
- средна скорост на монтаж на елементи: 3300 бр./час, максимална: 4400 бр./час
- точност на поставяне на елементите: ± 100µm
- 120 позиции за 8mm лентови фидери
- 6 пневматични стик фидери
- автоматичен диспенсер от тип Т/Р за лепило и паста

#### СТЕНСИЛ ПРИНТЕР TWS, МОДЕЛ SR2700

- ракели с пневматичен контрол на натиска
- моторизирано отделяне на шаблона от панела
- максимална площ за отпечатване: 480 x 420mm
- работа с рамкирани и нерамкирани шаблони
- дебелина на платката от 0.9mm до 8mm
- две камери за центриране на шаблона
- магнитна и вакуумна система за фиксация на панела



#### МАШИНА ЗА СПОЯВАНЕ ТИП „ВЪЛНА“ IEMME, МОДЕЛ ARIES 300 C

- размер на заготовката от 50 x 50mm до 300 x 400mm
- регулируем ъгъл на потапяне/ подаване
- автоматично нанасяне на флюс
- IR зона за предварително подгриване
- цифров контрол на температурите
- ръчно и автоматично управление
- скорост на конвейера 0-200mm/min
- единична двустранна вълна с регулируема височина

#### ТУНЕЛНА ПЕЩ ЗА СПОЯВАНЕ TWS, МОДЕЛ QV1385

- нагряващ тунел с дължина 2m с комбиниран верижен (chain) и мрежов (mesh) конвейер
- 4 подгревни и 1 охлаждаща зони
- максимална широчина на печатната платка: 400mm
- стандартни температурни профили за оловно или безоловно спояване
- възможност за задаване на потребителски температурни профили
- регулируема скорост на конвейера

